

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Les Fins
25 rue des Prés Mouchets

usine de petite métallurgie (usine d'outillage à main pour l'horlogerie) Lerrac Outillage

Références du dossier

Numéro de dossier : IA25001919
Date de l'enquête initiale : 2018
Date(s) de rédaction : 2018
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : usine de petite métallurgie
Précision sur la dénomination : usine d'outillage à main pour l'horlogerie
Appellation : usine Lerrac Outillage
Parties constituant non étudiées : atelier de fabrication, bureau, entrepôt industriel, magasin industriel, stationnement, logement

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en ville
Références cadastrales : 2018, AB, 76, 84

Historique

Le bâtiment est construit en 1997-1998 suivant les plans de Jacquy Gable (1933-2017), architecte à Héricourt, pour la société Lerrac Outillage qui y emménage en 1999. Cette entreprise a été fondée en 1950 par Georges Carrel (1920-1974) sous le nom de Manufacture d'Outillage d'Horlogerie Lerrac (reprenant son patronyme écrit à l'envers). Elle était précédemment installée à Villers-le-Lac ([5 route du Port](#)) dont est originaire Carrel. Elle y fabriquait des tours à pivoter, des outils pour ouvrir et fermer les boîtes de montre, pour ôter les glaces, des pinces à dénuder pour les électriciens, etc. Employant jusqu'à 16 personnes, elle y exploitait la marque MOH. Au décès de Carrel, son affaire a été reprise par sa veuve et sa fille (elle comptait alors une douzaine d'ouvriers), puis par le fils de cette dernière. La volonté de maîtriser la production en interne la conduisit à s'équiper en décolleteuses à partir de 1983 (cette activité était auparavant sous-traitée à la société La Précise, établie au Col des Roches) puis en machines à commande numérique. Devenue Sarl Lerrac Outillage (au capital de 108 000 €) en 1990, c'est pour développer son parc de machines qu'elle fait bâtir sa nouvelle usine. Avec huit personnes en 2018, elle y réalise des tournevis pour l'optique et l'horlogerie (avec lame antimagnétique au béryllium), des lames spéciales pour l'horlogerie, des huiliers, des bocfils, etc., qu'elle vend aux fournisseuristes. Elle dispose de sept décolleteuses (dont quatre à commande numérique) et pratique aussi l'injection plastique.

Période(s) principale(s) : 4e quart 20e siècle ()
Dates : 1997 (daté par tradition orale)
Auteur(s) de l'oeuvre : Jacquy Gable (architecte, attribution par tradition orale)

Description

L'atelier de fabrication nord, en rez-de-chaussée, a des murs en pan de fer et parpaing de béton enduit, avec essentage de tôle en partie haute et charpente métallique apparente. Il est éclairé par des fenêtres multiples. Le corps accolé au sud, abritant bureau et logement, est en parpaing de béton enduit et comporte un étage carré, desservi par un escalier dans-

oeuvre. Les toits sont à longs pans et pignon couverts pour le deuxième corps tandis que le pignon nord de l'atelier est découvert. Ils sont protégés par une couverture en acier à revêtement bitumineux.

Éléments descriptifs

Matériau(x) du gros-oeuvre, mise en oeuvre et revêtement : fer, pan de fer, essentage de tôle ; béton, parpaing de béton, enduit

Matériau(x) de couverture : acier en couverture, bitume en couverture

Étage(s) ou vaisseau(x) : 1 étage carré

Couvrements : charpente métallique apparente

Élévations extérieures : élévation à travées

Type(s) de couverture : toit à longs pans, pignon couvert ; pignon découvert

Escaliers : escalier dans-oeuvre

Énergies : énergie électrique : achetée

Typologies et état de conservation

Typologies : baie multiple

Statut, intérêt et protection

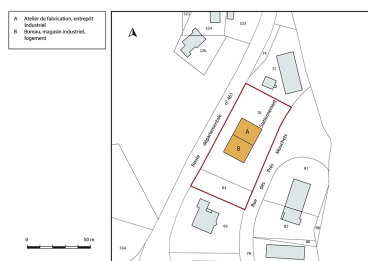
Statut de la propriété : propriété privée

Références documentaires

Documents d'archive

- Fiches de présentation des outils Lerrac - MOH, 3e quart 20e siècle.
Fiches de présentation des outils Lerrac - MOH, s.d. [3e quart 20e siècle].
Archives Lerrac Outillage, Les Fins

Illustrations



Plan-masse et de situation. Extrait du plan cadastral, 2018, section AB.

Dess. Bertrand Turina
IVR43_20202500292NUDA



Lerrac - MOH. Tournevis de précision, 3e quart 20e siècle.
IVR43_20182501486NUC2A



Fiches de présentation des outils
Lerrac - MOH, 3e quart 20e siècle.
IVR43_20182501489NUC2A



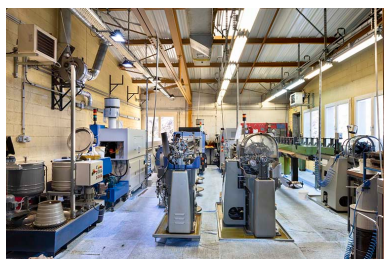
Vue d'ensemble, depuis le nord-est.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20182501591NUC4A



Vue plongeante, depuis le nord.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20182501592NUC4A



Façades antérieure et latérale gauche.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20182501593NUC4A



Atelier de fabrication nord : intérieur.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20182501594NUC4A



Atelier de fabrication sud :
assemblage des tournevis.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20182501595NUC4A



Atelier de fabrication sud :
ouvrière assemblant un tournevis.
Phot. Sonia Dourlot
IVR43_20182501596NUC4A

Dossiers liés

Dossiers de synthèse :

le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)

l'horlogerie dans le Haut-Doubs (Pays horloger) (IA25001994)

Oeuvre(s) contenue(s) :

calibres (triboulet et baguier) (IM25005483) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Les Fins, 25 rue des Prés Mouchets

outil spécifique aux métiers de l'horlogerie (2 jeux de tournevis de précision sur leur socle) (IM25005481) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Les Fins, 25 rue des Prés Mouchets

outil spécifique aux métiers de l'horlogerie (huilier) (IM25005482) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Les Fins, 25 rue des Prés Mouchets

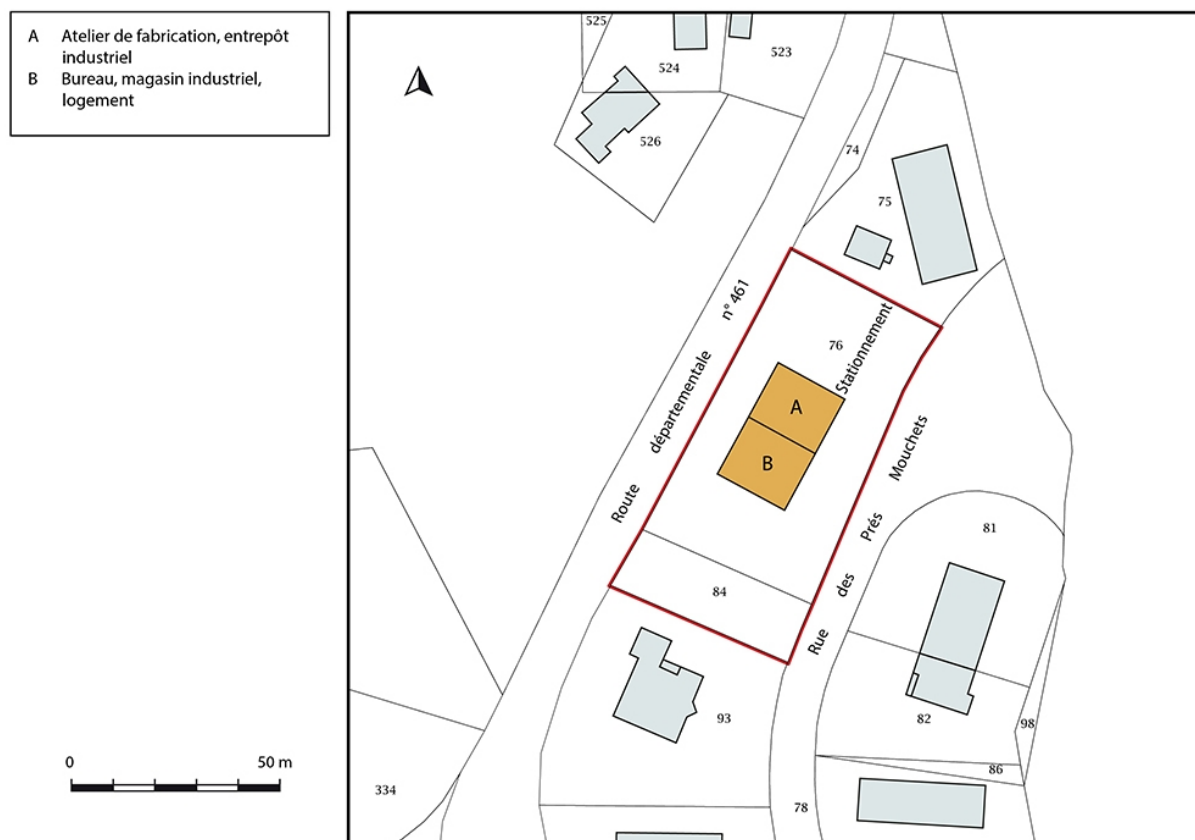
outils spécifique aux métiers de l'horlogerie (2 tours à pivoter et à replanter Lerrac n° 4) (IM25005479) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Les Fins, 25 rue des Prés Mouchets

outils spécifique aux métiers de l'horlogerie (clef pour fonds et verres de montre) (IM25005480) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Les Fins, 25 rue des Prés Mouchets

scie (bocfil) (IM25005484) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Les Fins, 25 rue des Prés Mouchets

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Plan-masse et de situation. Extrait du plan cadastral, 2018, section AB.

IVR43_20202500292NUDA

Auteur de l'illustration : Bertrand Turina

Date de prise de vue : 2020

Technique de relevé : reprise de fond ; Échelle : 1/1 000

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



TOURNEVIS DE PRÉCISION

Le choix des matières premières ainsi que les soins apportés à la fabrication de ces tournevis en font un article comparable aux meilleurs.

Le corps en acier nickelé est moleté de manière à ce que les doigts aient une prise douce mais sûre.

La partie supérieure est fixée sur le corps par un ajustement long et parfaitement usiné, ce qui donne un roulement uniforme et sans jeu.

La mèche en acier spécial est interchangeable, un fraisage à une extrémité permet de la fixer sur le corps grâce à une vis.

La fabrication et le traitement de cette mèche sont particulièrement soignés. L'affûtage est fait sur une machine permettant d'avoir un angle régulier et un taillant parfaitement d'équerre.



Le Jeu standart comprend 9 tournevis de dimensions :

60 - 80 - 100 - 120 - 140
160 - 200 - 250 et 300/100^{mm}.

Il est présenté sur un socle étudié pour être le moins encombrant possible mais d'un aspect agréable et facilement accessible.

Chaque tournevis est livré avec deux mèches de rechange. Pour le jeu, ces mèches sont placées dans un tube au centre du socle avec des vis de rechange.

Nous livrons ces tournevis au numéro ainsi que les mèches de rechange.

AUTRES FABRICATIONS - Tour à pivoter et replanter - Eaux d'horlogers (3 modèles) - Bocils - Clef ventouses et étaux pour l'ouverture des boîtes de montres étanches - Houlier 4 postes - Renvoi-moteur - Archet - Outils au 1110^{mm} et 1112^{mm} - Bancs à chasser et détamponner - Drille - etc.

Lerrac - MOH. Tournevis de précision, 3e quart 20e siècle.

Référence du document reproduit :

- **Lerrac - MOH. Tournevis de précision, 3e quart 20e siècle.**
Lerrac - MOH. Tournevis de précision, s.d. [3e quart 20e siècle].
Archives Lerrac Outillage, Les Fins

IVR43_20182501486NUC2A

Date de prise de vue : 2018

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Fiches de présentation des outils Lerrac - MOH, 3e quart 20e siècle.

Référence du document reproduit :

- **Fiches de présentation des outils Lerrac - MOH, 3e quart 20e siècle.**
Fiches de présentation des outils Lerrac - MOH, s.d. [3e quart 20e siècle].
Archives Lerrac Outillage, Les Fins

IVR43_20182501489NUC2A

Date de prise de vue : 2018

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Vue d'ensemble, depuis le nord-est.

IVR43_20182501591NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2018

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Vue plongeante, depuis le nord.

IVR43_20182501592NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2018

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Façades antérieure et latérale gauche.

IVR43_20182501593NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2018

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de fabrication nord : intérieur.

IVR43_20182501594NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2018

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de fabrication sud : assemblage des tournevis.

IVR43_20182501595NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2018

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Atelier de fabrication sud : ouvrière assemblant un tournevis.

IVR43_20182501596NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2018

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation