

Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône

Corravillers

Champs Fauvey

R.D. 6

usine de transformation des métaux dite forge Clément, actuellement centrale hydroélectrique

## **ligne de fabrication des outils non forgés**

### **Références du dossier**

Numéro de dossier : IM70001017

Date de l'enquête initiale : 2005

Date(s) de rédaction : 2005

Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel de la Haute-Saône

Degré d'étude : étudié

### **Désignation**

Précision sur la dénomination : ligne de fabrication des outils non forgés

### **Compléments de localisation**

Milieu d'implantation : isolé

### **Historique**

Les machines de cette ligne de production datant de la première moitié du 20<sup>e</sup> siècle, on peut estimer que ces ateliers ont été mis en place à partir de 1925.

Période(s) principale(s) : 20<sup>e</sup> siècle

### **Description**

La ligne de production comprend des machines d'estampage et de découpage permettant la fabrication d'outils non forgés (pelles à douille et à bride, louchets, bèches, rabots d'écurie et de cantonnier, etc.) Elles sont disposées dans deux ateliers distincts, situés au nord de l'usine. L'atelier dit des presses regroupe principalement des machines de découpage, alors que l'atelier dit des balanciers - ainsi appelé parce qu'il renferme des presses à friction (ou balancier) - abrite des presses d'estampage et de découpage. Chaque type d'outils fabriqué (la société a compté plusieurs centaines de référence dans son catalogue) avait sa ligne de fabrication propre, où s'intercalaient, le cas échéant, un passage dans l'atelier de soudure et/ou l'atelier de polissage. Ainsi, la fabrication du louchet (bêche droite à fer long et étroit) nécessitait, après la découpe de la tôle, un premier passage à l'estampage, puis dans l'atelier de soudure, puis dans celui de polissage (avec décalaminage) et enfin un second passage dans une presse à estamper. L'atelier de polissage, situé au point de contact entre les 2 lignes de fabrication, abritait une dizaine de machines : 2 bols vibrants (Tribo-Finition), un polissoir à bande, une meule "couteau" (meulage des soudures) et des meules à rogner. A l'exception d'une de ces meules, transférée dans la forge du Haut (IM70001016), toutes ces machines ont été déménagées aux forges de Magne (Douzy, 08) à la fin de l'année 2004. L'atelier des balanciers renfermait également une cisaille guillotine Bombled, une presse à décoller Bliss et une soudeuse par points.

### **Éléments descriptifs**

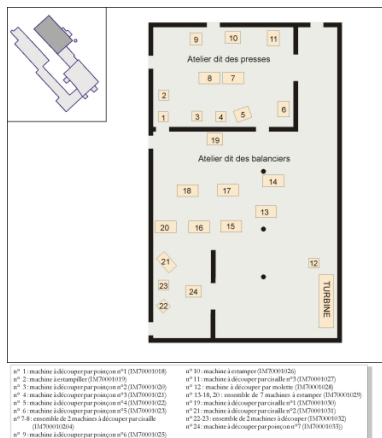
## Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété publique

## Liens web

- Voir le dossier initial numérisé : <https://patrimoine.bourgognefranchecomte.fr/gtrudov/IM70001017/index.htm>

## Illustrations



## Dossiers liés

Édifice : usine de transformation des métaux dite forge Clément, actuellement centrale hydroélectrique (IA70000115)  
 Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Est partie constituante de : ligne de fabrication des outils non forgés (IM70001017) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 1ère machine à découper par cisaille (IM70001030) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 2 machines à découper par cisaille (cisailles doubles) (IM70001024) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 1ère machine à découper par poinçon (presse à découper les taillants) (IM70001018) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 5e machine à découper par poinçon (IM70001023) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 2e machine à découper par cisaille (cisaille double) (IM70001031) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 3e machine à découper par poinçon (IM70001021) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 6e machine à découper par poinçon (presse à percer dite perçage six trous) (IM70001025) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 3e machine à découper par cisaille (cisaille double à la volée) (IM70001027) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 4e machine à découper par poinçon (IM70001022) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : machine à estamper (presse à friction) (IM70001026) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6  
 Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : machine à découper par molette (cisaille à galets) (IM70001028) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6

Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : ligne de fabrication des outils non forgés (IM70001017) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6

Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 2e machine à découper par poinçon (IM70001020) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6

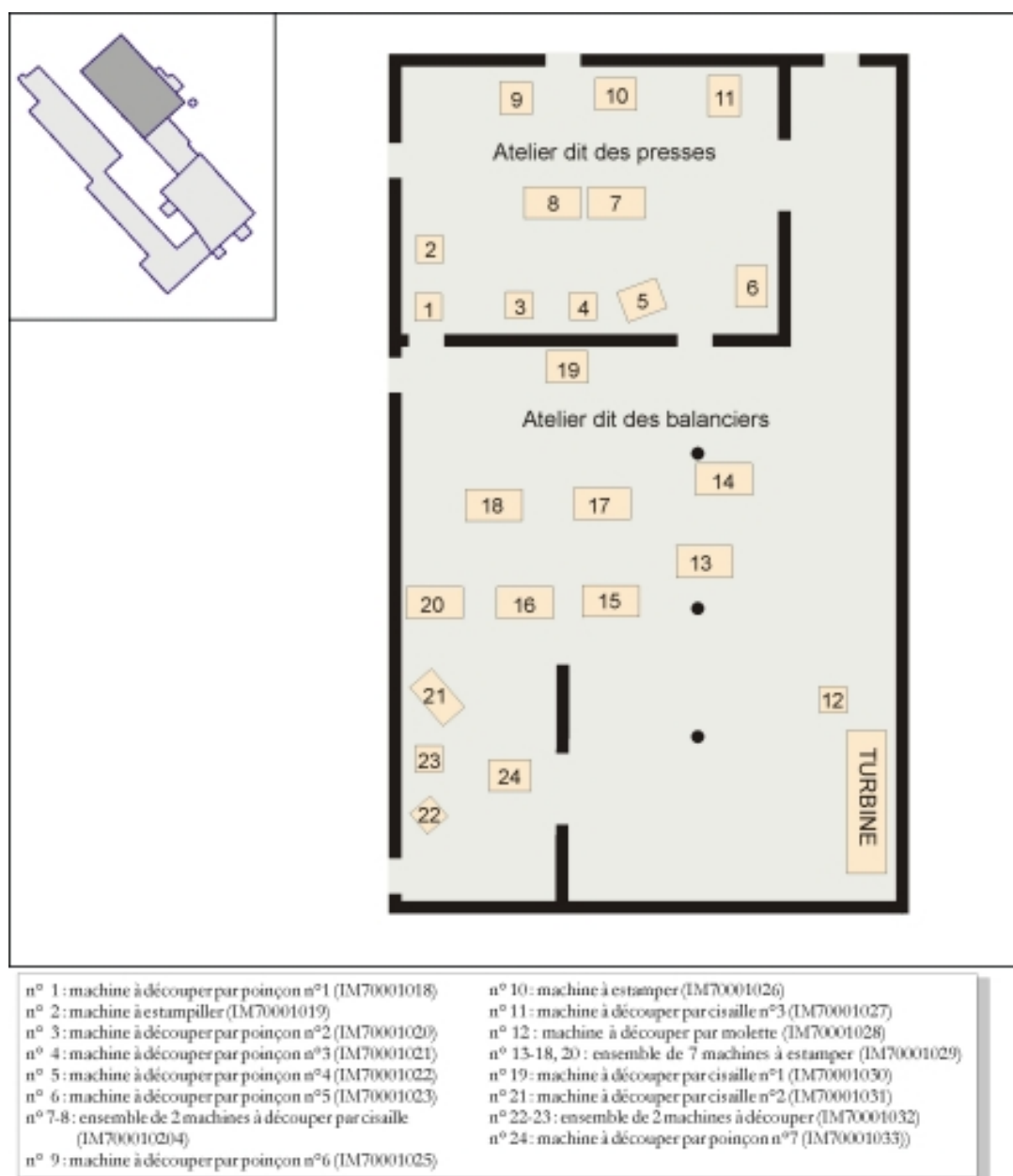
Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 2 machines à découper (IM70001032) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6

Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : 7 machines à estamper (presses à friction) (IM70001029) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6

Oeuvre(s) partie(s) constituante(s) étudiée(s) : machine à estampiller (balancier à marquer) (IM70001019) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6

Auteur(s) du dossier : Raphaël Favereaux

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Plan de localisation des machines de la ligne de fabrication des outils non forgés.

IVR43\_20057000173NUDA

Auteur de l'illustration : André Céréza

Date de prise de vue : 2005

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine  
 reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation