

Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône

Corravillers

Champs Fauvey

R.D. 6

usine de transformation des métaux dite forge Clément, actuellement centrale hydroélectrique

2e machine à marteler (martinet)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM70001002

Date de l'enquête initiale : 2005

Date(s) de rédaction : 2005

Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel de la Haute-Saône

Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à marteler

Précision sur la dénomination : martinet

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : isolé

Emplacement dans l'édifice : atelier de fabrication dit forge du Bas

Historique

Ce martinet de marque Bradley date, de source orale, des années 1910. Deux autres martinets du même type, aujourd'hui disparus, étaient installés dans cette partie sud de l'atelier. Ces trois machines avaient remplacé deux martinets à cames préalablement établis.

Période(s) principale(s) : 1ère moitié 20e siècle

Stade de la création : œuvre de série

Auteur(s) de l'œuvre : Bradley (constructeur)

Lieu d'exécution : Etats-Unis, état de New-York, Syracuse

Description

Ce martinet est constitué d'un bâti en fonte en col de cygne. Il est mis en jeu par une roue excentrique, une bielle verticale, et un manche en frêne, auquel est suspendu, par une sangle tissée, la tête du marteau. Deux demi-sphères en caoutchouc sont disposées aux deux extrémités du manche et font office de ressorts. Une barre métallique, disposée au sol autour de la machine et reliée à un volant d'inertie, contrôle l'embrayage. La chabotte, en fonte, est solidaire du bâti. Le martinet était mis en mouvement par un moteur électrique individuel (disparu) via une courroie plate. Il était affecté à la finition des petits outils taillants (serpes, taillants, sarcloirs).

Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie métallurgique et de transformation des métaux

Éléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide, produit semi-fini

Matériaux : acier ; fonte de fer ; frêne ; caoutchouc

Mesures :

h=200 cm, l=190 cm, la=105 cm. Manche : h=de 6 à 10 cm, l=103 cm, la=17 cm.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant (fondu)

Précisions et transcriptions :

Inscription concernant le fabricant : Bradley - Syracuse - NY - 150 LB

État de conservation

en état de marche

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété publique

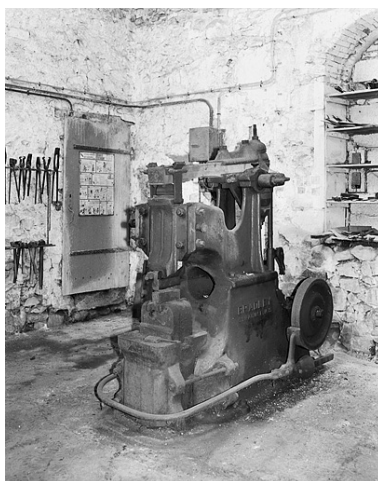
Liens web

- Voir le dossier initial numérisé : <https://patrimoine.bourgognefranchecomte.fr/gtrudov/IM70001002/index.htm>

Illustrations



Vue de trois quarts gauche.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20057000056NUCA



Vue de trois quarts droite.
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20057000160X

Dossiers liés

Édifice : usine de transformation des métaux dite forge Clément, actuellement centrale hydroélectrique (IA70000115)
Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6
Est partie constituante de : ligne de fabrication des outils forgés (IM70000999) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6

Auteur(s) du dossier : Raphaël Favereaux

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



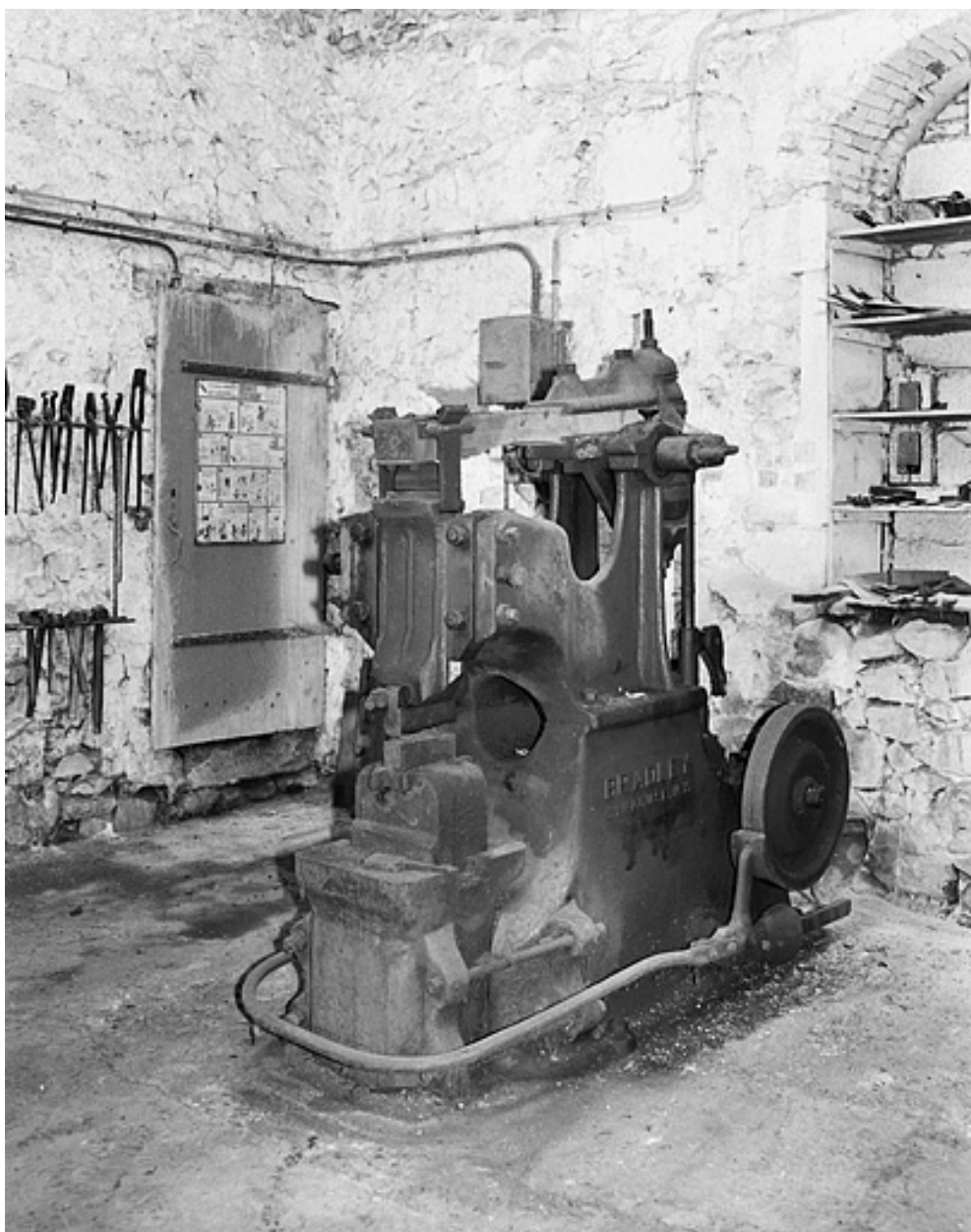
Vue de trois quarts gauche.

IVR43_20057000056NUCA

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2005

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Vue de trois quarts droite.

IVR43_20057000160X

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2005

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation