

Bourgogne-Franche-Comté, Doubs
Les Gras

machine à tourner (tour d'outilleur Lorch, Schmidt & Co)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM25005381
Date de l'enquête initiale : 2016
Date(s) de rédaction : 2017
Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel du Doubs
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à tourner
Précision sur la dénomination : tour à métaux
Appellations : tour d'outilleur, tour d'établi, tour Lorch, Schmidt & Co

Compléments de localisation

Historique

Ce tour d'outilleur (ou d'établi) a été fabriqué dans la première moitié du 20^e siècle par la société allemande Lorch, Schmidt & Co. Fondée en 1885 par Fritz Lorch à Francfort-sur-le-Main (Hesse, Allemagne), celle-ci y a connu plusieurs localisations : Scheffeleck, 135-137 Hanauer Landstrasse, Bockenheim. Elle y produisait des outils pour l'horlogerie sous les marques F. Lorch, Lorch Schmidt & Co, L.S. & Co. Elle a disparu en 1976. Le mandrin est issu de l'usine de la société Cushman Chucks (puis Cushman Industries), à Hartford (Connecticut, USA), créée en 1862 par A. F. Cushman, lequel avait repris la fabrique de mandrins montée en 1830 par son beau-père Simon Fairman.

Période(s) principale(s) : 1^{ère} moitié 20^e siècle
Auteur(s) de l'oeuvre : Lorch, Schmidt & Co (constructeur), Cushman Industries (constructeur)
Lieu d'exécution : Allemagne, Hesse, Francfort-sur-le-Main, usine Lorch, Schmidt & Co
Lieu d'exécution : USA, Connecticut, Hartford, usine Cushman Industries

Description

Le tour est en acier, avec bâti en fonte de fer à deux rails et quatre pieds, bagues en bronze et manche de poignée en bois. De gauche à droite : lunette double, support d'outil à main, chariot porte-outils et poupée mobile, ces trois derniers couissant sur les rails. La lunette supporte l'arbre moteur (maintenu par deux paliers avec graisseurs à huile), doté d'une poulie et, en bout, d'un mandrin à trois mors. Le support d'outil à main est orientable. Le chariot porte-outils est en trois parties, avec déplacement longitudinaux et transversaux commandés par deux manivelles et possibilité de régler l'angle horizontal de l'outil par rapport à l'axe du tour. La poupée mobile est munie d'un plateau à toc (sans le toc), que l'on rapproche ou que l'on écarte de l'outil à l'aide d'un levier. Une poignée couissant sur le plateau de l'établi permet de débrayer la machine en passant la courroie sur une poulie folle au plafond ; outils et accessoires sont conservés dans un tiroir en dessous de l'établi.

Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie de mécanique de précision
Éléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide en masse, produit semi-fini

Matériaux : fonte de fer ; acier ; bronze ; bois feuillu

Mesures :

Dimensions totales (en cm) : l = 98, la = 58, h = 35.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant (sur partie rapportée, fondu, en relief), inscription concernant le lieu d'exécution (sur partie rapportée, fondu, en relief), graduations (sur l'œuvre, gravé), inscription concernant le fabricant (sur l'œuvre, gravé), inscription concernant le lieu d'exécution (sur l'œuvre, gravé)

Précisions et transcriptions :

Inscription concernant le fabricant et le lieu d'exécution (plaque en laiton vissée sur le bâti) : LORCH, SCHMIDT & Co / Frankfurt a/M Bockenheim. Inscription sur le mandrin (gravée) : THE CUSHMAN CHUCK CO / HARTFORD CONN. U.S.A. Graduations gravées en arc de cercle sur la partie supérieure du chariot : de 30 à 0 à 30, avec traits d'unité et nombres multiples de 10.

État de conservation

en état de marche

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété d'une personne privée

Références documentaires

Multimedia

- **Cushman industries history, 2005.**
Cushman industries history. - S.d. [2005]. Document consultable en ligne sur le site de la société Cushman Industries : <http://www.cushmanindustries.com/history> (consultation : 11 mai 2017).
- **Firmengründungen 1875-1905 [= Fondations de sociétés 1875-1905], 2007.**
Firmengründungen 1875-1905 [= Fondations de sociétés 1875-1905]. - S.d. [2007]. Texte d'après : Lerner, Franz (Dr). *Das tätige Frankfurt...* [= *Le Francfort laborieux...*]. - Frankfurt-am-Main : Gerd Ammelburg, 1955. Liste consultable en ligne sur le site Frankfurt-Nordende.de (Eine bebilderte Chronik des Frankfurter Nordends [= Une chronique illustrée du quartier de Nordend, à Francfort]) : http://www.frankfurt-nordend.de/das_taetige_tab2.htm (consultation : 11 mai 2017).
- **Griffiths, Tony. Lorch lathes [= Tours Lorch], 1er quart 21e siècle.**
Griffiths, Tony. *Lorch lathes* [= Tours Lorch]. - S.d. [1er quart 21e siècle]. Document consultable en ligne sur le site Lathes de Tony Griffiths : <http://www.lathes.co.uk/lorch/index.html> (consultation : 11 mai 2017).

Illustrations



Vue d'ensemble en enfilade, avec le tiroir aux outils et accessoires ouvert.

Phot. Sonia Dourlot

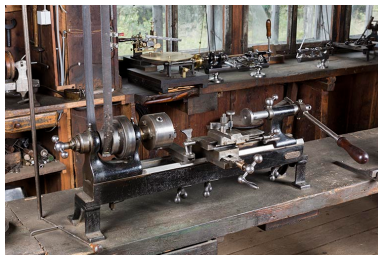
IVR43_20172500092NUC4A



Plaque du constructeur.

Phot. Sonia Dourlot

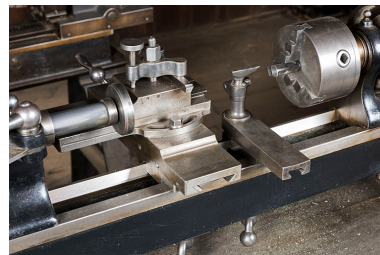
IVR43_20172500094NUC4A



Vue de trois quarts gauche.

Phot. Sonia Dourlot

IVR43_20172500091NUC4A



Partie travaillante, vue de l'arrière.

Phot. Sonia Dourlot

IVR43_20172500093NUC4A



Accessoires (pinces).

Phot. Sonia Dourlot

IVR43_20172500095NUC4A



Accessoires (pinces et pointes).

Phot. Sonia Dourlot

IVR43_20172500096NUC4A

Dossiers liés

Dossiers de synthèse :

le Pays horloger et son patrimoine industriel (IA25001311)

Oeuvre(s) contenue(s) :

Oeuvre(s) en rapport :

le mobilier d'un atelier de fabricant d'outillage d'horlogerie des Gras (IM25005373) Bourgogne-Franche-Comté, Doubs, Les Gras

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble en enfilade, avec le tiroir aux outils et accessoires ouvert.

IVR43_20172500092NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



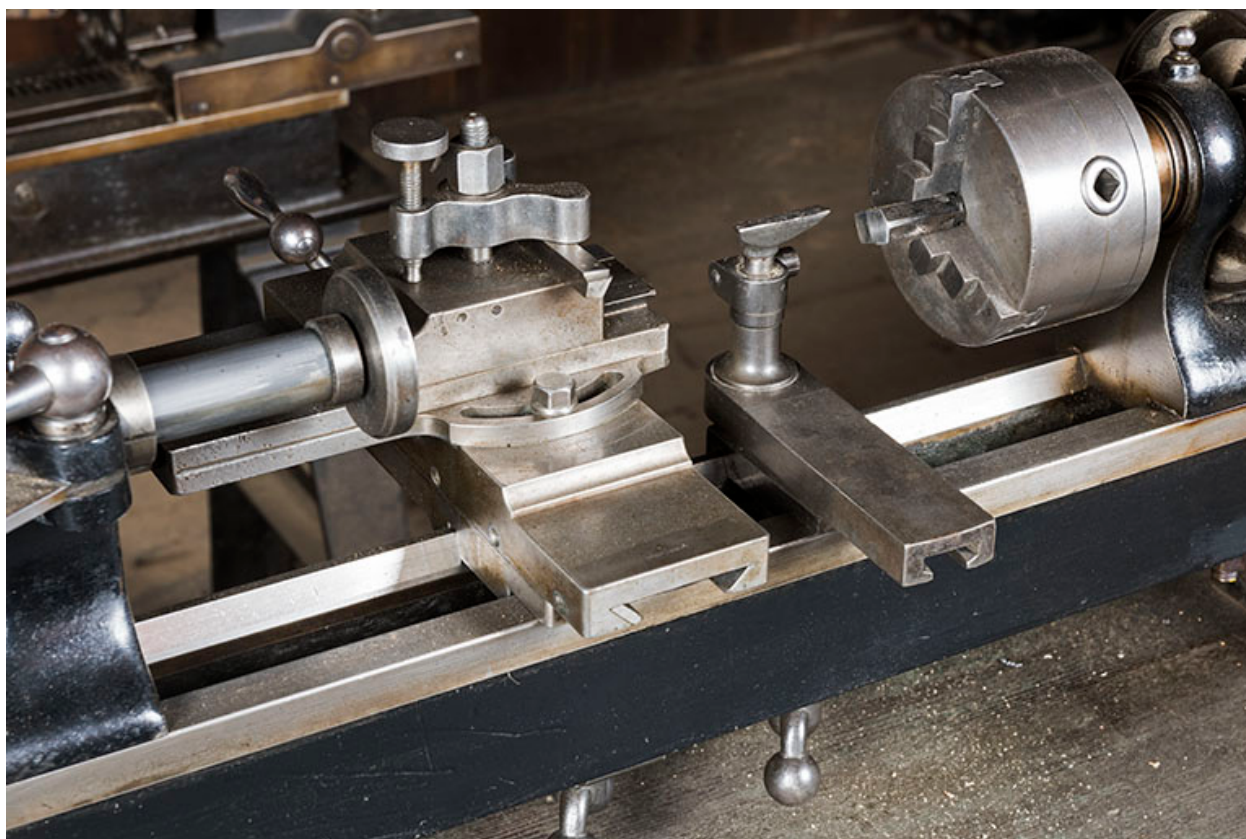
Vue de trois quarts gauche.

IVR43_20172500091NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Partie travaillante, vue de l'arrière.

IVR43_20172500093NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Plaque du constructeur.

IVR43_20172500094NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Accessoires (pinces).

IVR43_20172500095NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Accessoires (pinces et pointes).

IVR43_20172500096NUC4A

Auteur de l'illustration : Sonia Dourlot

Date de prise de vue : 2017

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation