

Bourgogne-Franche-Comté, Jura
Hauts de Bienne
66 rue de la République
usine de lunetterie Gouverneur-Audigier

machine à estamper (presse à excentrique des Ets de Présalé)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM39002361
Date de l'enquête initiale : 2010
Date(s) de rédaction : 2011
Cadre de l'étude : inventaire topographique
Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à estamper
Précision sur la dénomination : presse à excentrique
Parties constituantes non étudiées : moteur électrique alternatif

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : en ville
Emplacement dans l'édifice : atelier des machines à rétreindre

Historique

La presse a été produite durant la première moitié du 20^e siècle dans l'atelier parisien des Etablissements de Présalé, au 139 boulevard de Charonne. Cette société a été fondée en 1910 par Pierre Le Roy de Présalé et, de fabrique de composants électriques, transformée en usine de presses mécaniques en 1932 après le rachat de la société Aubry (elle sera transférée à Châlette-sur-Loing, dans le Loiret, en 1955). La machine a été modernisée dans les années 1980, pour des raisons de sécurité, par les mécaniciens de l'usine qui ont installé un système de commande pneumatique.

Période(s) principale(s) : 2^e quart 20^e siècle
Auteur(s) de l'oeuvre : Présalé, Ets de (usine)
Lieu d'exécution : Île-de-France, Paris, Paris

Description

La presse est utilisée pour "talonner" la branche de lunette c'est-à-dire mettre en forme, à partir de la tête fabriquée dans les refouleuses, le chapeau et l'oeil du "talon", constituant une partie de la charnière. Entièrement métallique, elle est disposée sur un support à quatre pieds massif, qui permet d'incliner le bâti en col de cygne, en fonte. Les mécanismes sont en acier. Le mouvement est donné par un moteur électrique alternatif individuel, avec embrayage à clavette ; volant et transmission sur le côté droit sont protégés par un carter imposant. Résultant d'une modernisation, les commandes sont à air comprimé.

Éléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie de mécanique de précision
Éléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide en fil, solide en masse, produit semi-fini ; pied ; inclinable ; à électricité

Matériaux : fonte de fer ; acier ; fer ; plastique

Mesures :

Dimensions hors tout (en cm) : h = 193, la = 73, pr = 100.

Inscriptions & marques : inscription concernant le fabricant, inscription concernant le lieu d'exécution, plaque signalétique

Précisions et transcriptions :

Inscription sur une plaque rivée sur le guide du coulisseau : Ets de Présalé / Constructeurs / Presses à découper et emboutir / Machines à polir @@ le Tank @@ / 139, Bld. de Charonne - Paris (XIe) / Type 2 H N° H 2217. Inscription sur une plaque rivée sur le bâti : Ets de Présalé / N° d'homologation de / la presse / 208 P 6295 D 664.

État de conservation

en service

Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété privée

Liens web

- Voir le dossier initial numérisé : <https://patrimoine.bourgognefranchecomte.fr/gtrudov/IM39002361/index.htm>

Illustrations



Vue d'ensemble.
Phot. Yves Sancey
IVR43_20103900311NUC2A

Dossiers liés

Édifice : usine de lunetterie Gouverneur-Audigier (IA39000538) Bourgogne-Franche-Comté, Jura, Hauts de Bienne, 66 rue de la République

Oeuvre(s) contenue(s) :

Oeuvre(s) en rapport :

le mobilier de l'usine de lunetterie Gouverneur-Audigier (IM39002352) Bourgogne-Franche-Comté, Jura, Hauts de Bienne, 66 rue de la République

Auteur(s) du dossier : Laurent Poupard

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



Vue d'ensemble.

IVR43_20103900311NUC2A

Auteur de l'illustration : Yves Sancey

Date de prise de vue : 2010

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation