

Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône

Corravillers

Champs Fauvey

R.D. 6

usine de transformation des métaux dite forge Clément, actuellement centrale hydroélectrique

3e machine à marteler (martinet américain de type Bradley)

Références du dossier

Numéro de dossier : IM70001003

Date de l'enquête initiale : 2005

Date(s) de rédaction : 2005

Cadre de l'étude : patrimoine industriel patrimoine industriel de la Haute-Saône

Degré d'étude : étudié

Désignation

Dénomination : machine à marteler

Précision sur la dénomination : martinet américain

Appellations : de type Bradley

Compléments de localisation

Milieu d'implantation : isolé

Emplacement dans l'édifice : atelier de fabrication dit forge du Bas

Historique

Ce martinet a vraisemblablement été construit dans la première moitié du 20e siècle. D'après un témoignage oral, il aurait été installé, neuf, dans la décennie 1930. Ce type de martinet, mis au point aux USA vers 1860, est communément appelé martinet américain.

Période(s) principale(s) : 1ère moitié 20e siècle

Stade de la création : œuvre de série

Description

Bien que dépourvu de nom de fabricant, il s'agit d'un martinet de type Bradley. Il est constitué d'un bâti en fonte et d'un manche horizontal en frêne, mis en jeu par une roue excentrique et une bielle verticale. Des cônes en caoutchouc font office de ressorts. L'opérateur travaille assis : il contrôle la cadence de frappe grâce à une barre métallique disposée au sol autour de la machine et reliée à un volant d'inertie. La chabotte, en fonte, est solidaire du bâti. Le martinet était alimenté par un moteur électrique individuel CGE (Compagnie Générale d'Electricité, Nancy) de 8 ch, via un relais posé sur une console, par 3 courroies de section trapézoïdale et une courroie plate en cuir. Les éléments de transmission sont de marque SKF. Comme les deux autres situés à proximité, il permettait d'effectuer les différentes opérations de platinage (ébauche) et de planage (finition) des outils ébauchés dans la presse à forger ([IM70001006](#)).

Eléments descriptifs

Catégorie(s) technique(s) : industrie métallurgique et de transformation des métaux

Eléments structurels, forme, fonctionnement : produit élaboré d'origine minérale, solide, produit semi-fini

Matériaux : acier ; fonte de fer ; frêne ; caoutchouc

Mesures :

h=240 cm, l=350 cm, la=190 cm. Manche : h=23 cm, l=245 cm, la=23 cm.

État de conservation

en état de marche

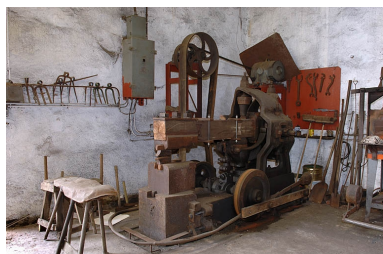
Statut, intérêt et protection

Statut de la propriété : propriété publique

Liens web

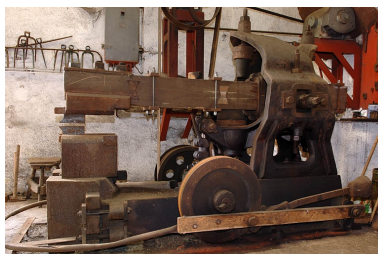
- Voir le dossier initial numérisé : <https://patrimoine.bourgognefranchecomte.fr/gtrudov/IM70001003/index.htm>

Illustrations



Vue d'ensemble de trois quarts droite.

Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20057000032NUCA



Vue de profil.

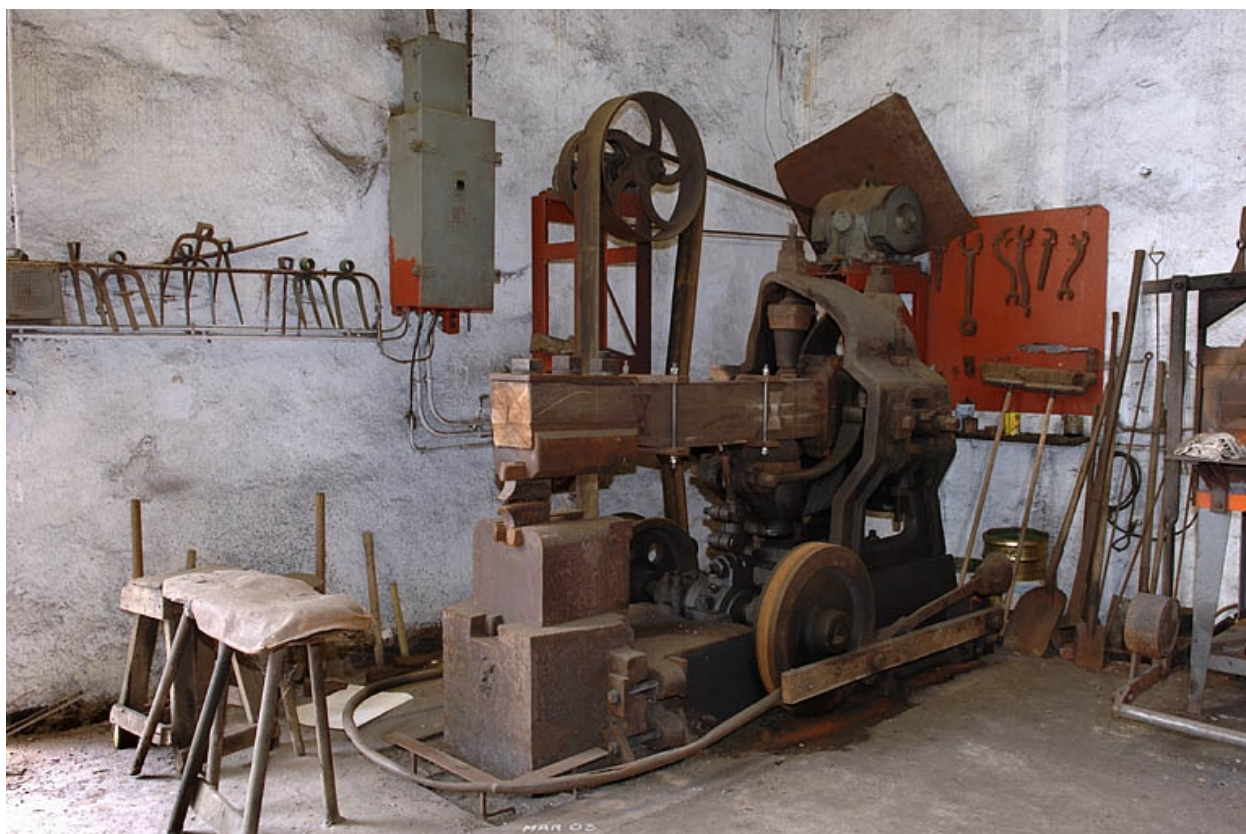
Phot. Jérôme Mongreville
IVR43_20057000048NUCA

Dossiers liés

Édifice : usine de transformation des métaux dite forge Clément, actuellement centrale hydroélectrique (IA70000115)
Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6
Est partie constituante de : ligne de fabrication des outils forgés (IM70000999) Bourgogne-Franche-Comté, Haute-Saône, Corravillers, Champs Fauvey, R.D. 6

Auteur(s) du dossier : Raphaël Favereaux

Copyright(s) : (c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine



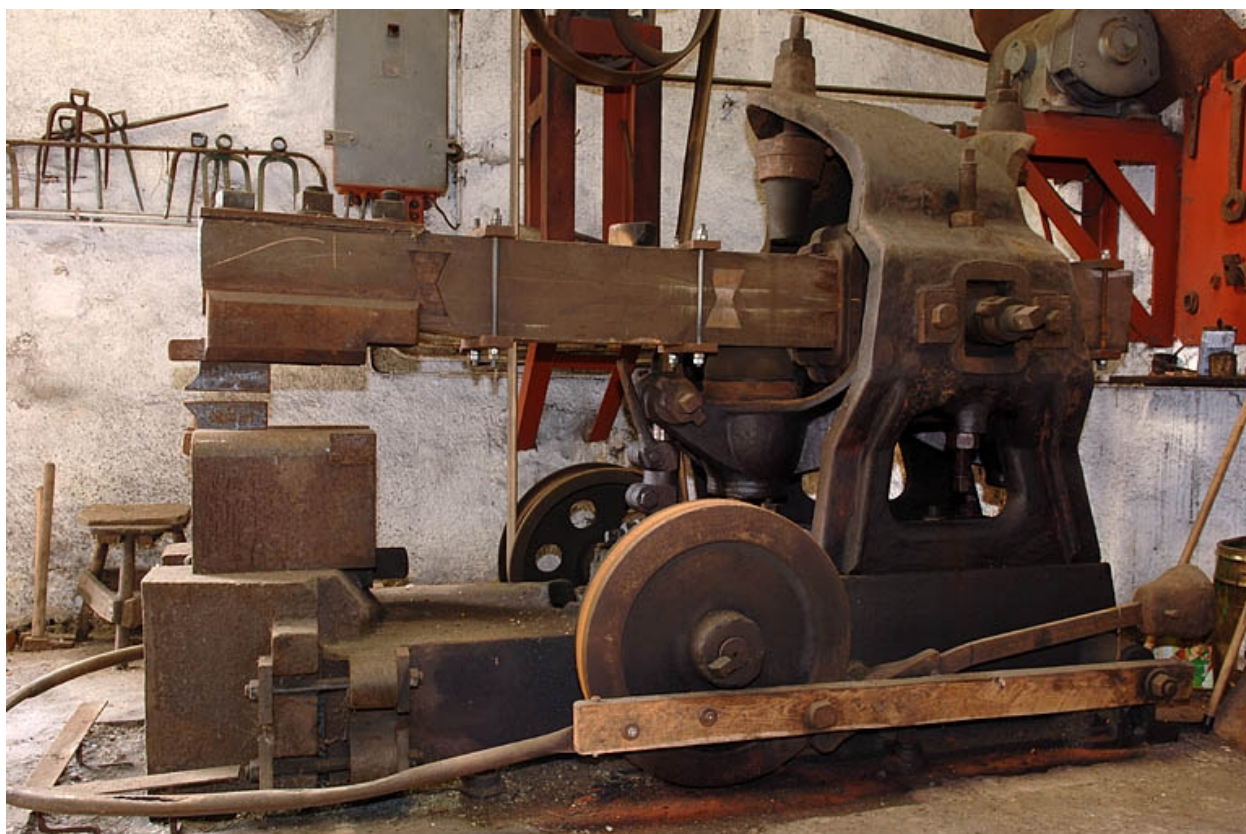
Vue d'ensemble de trois quarts droite.

IVR43_20057000032NUCA

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2005

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation



Vue de profil.

IVR43_20057000048NUCA

Auteur de l'illustration : Jérôme Mongreville

Date de prise de vue : 2005

(c) Région Bourgogne-Franche-Comté, Inventaire du patrimoine
reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation